

Le Façonnage Haute Précision : Roue à Profiler Électro-Meuleur 0,5 cm

La Roue À Profiler (Electro-Meuleur) 0,5 Cm D'euro Diamant Est Une Solution Professionnelle Haut De Gamme Pour Le Façonnage Des Bords Des Dalles De Marbre, Granit Et Autres Pierres Dures. Contrairement Aux Fraises M14 Manuelles, Cette Roue Est Conçue Pour Les Machines De Façonnage Stationnaires Ou Automatiques, Garantissant Une Régularité Et Une Productivité Maximales.

Cette Roue Est Caractérisée Par Un Revêtement Diamanté Appliqué Via Un Processus D'électrodéposition (Electro Meuleur). Cette Méthode Assure Une Concentration Uniforme De Diamant Et Permet De Retirer Rapidement La Matière Pour Créer Des Profils De Bord Lisses, Précis Et Réguliers, Notamment Un Biseau De 0,5 Cm (Ou 5 Mm).

Pourquoi Choisir La Roue À Profiler Électro-Meuleur Euro Diamant ?

- Performance Industrielle : Conçue Pour Une Utilisation Intensive Sur Des Machines Professionnelles, Assurant Un Débit De Travail Élevé.
- Façonnage Fin (0,5 Cm) : Idéale Pour Les Finitions De Bords Subtiles, Les Chanfreins Légers, Ou La Préparation Des Profils Fins.
- Technologie Electro-Meuleur : Garantit Une Excellente Adhérence Des Diamants Pour Une Longue Durée De Vie Et Une Vitesse De Coupe Constante.
- Régularité Du Profil : Assure Une Finition De Bord Parfaite Et Continue, Ce Qui Est Indispensable Pour Les Projets Haut De Gamme.

Pour Une Production De Façonnage Rapide, Précise Et De Grande Qualité, Le Rouleau À Profiler Électro-Meuleur Est L'investissement Essentiel.

Détails Techniques (Caractéristiques techniques)

Caractéristique	Spécification
Produit	Roue à Profiler Diamantée / Electro-Meuleur
Marque	EURO DIAMANT
Technologie	Électrodéposition (Electro Meuleur)
Profil / Épaisseur	0,5 cm (5 mm)
Taille	Grande Taille
Application	Façonnage continu des bords sur machines
Matériaux	Marbre, Granit, Pierre Dure
Avantage Clé	Vitesse et précision pour les productions en série