La Perfection des Bords : Profil Diamanté R10 « Marber » Euro Diamant

Pour Un Plan De Travail, Une Marche D’escalier Ou Un Comptoir En Marbre, Granit Ou Pierre Naturelle, La Finition Du Bord Est Primordiale. Le Profil Diamanté R10 D’euro Diamant Est L’outil Indispensable Pour Les Professionnels Cherchant À Créer Des Arrondis (Nez-De-Bœuf) Impeccables Avec Un Rayon De 10 Mm.

Conçue Pour Être Montée Sur Une Meuleuse D’angle (Grâce Au Trou Central De 22.23 Mm Standard), Cette Fraise À Profiler Diamantée Permet Un Façonnage Rapide Et Précis, Transformant Un Bord Brut En Une Courbe Douce Et Professionnelle.

Pourquoi Choisir Le Profil Diamanté R10 Euro Diamant ?

- Façonnage Rapide : La Surface De Travail Entièrement Diamantée (Électro-Déposée) Garantit Une Élimination Rapide Du Matériau Pour Obtenir Le Profil R10 Souhaité En Un Temps Record.
- Précision Du Rayon (R10) : Idéal Pour Les Bords Nécessitant Un Arrondi Prononcé, Le Profil R10 Est Un Standard Très Demandé Pour L’ergonomie Et L’esthétique Des Plans De Travail En Marbre Et Granit.
- Polyvalence De Montage : Avec Un Diamètre De 75 Mm Et Un Alésage De 22.23 Mm (Standard), Il Est Compatible Avec La Majorité Des Meuleuses Et Ponceuses Professionnelles.
- Finition Préparatoire : Cette Meule Prépare Parfaitement Le Bord Pour Les Étapes De Polissage Ultérieures, Réduisant Ainsi Le Temps Nécessaire Aux Tampons De Polissage Et Assurant Une Transition Douce Du Profil.

Investissez Dans La Qualité Des Outils Diamantés Euro Diamant Pour Offrir À Vos Clients Des Finitions De Bords Irréprochables.

Détails Techniques (Caractéristiques techniques)

Caractéristique	Spécification
Produit	Meule/Fraise à Profiler Diamantée
Marque	EURO DIAMANT
Profil de Bord	R10 (Rayon de 10 mm)
Application	Façonnage et finition des bords (arrondi, chanfrein)
Matériaux Compatibles	Marbre, Granit, Pierre Naturelle, Travertin
Diamètre (D)	$\phi 75$ mm
Alésage (Trou central)	22.23 mm (Standard)
Épaisseur (T)	2 mm (pour certaines versions plates), 1.5 mm (pour certaines versions plates)
Technologie	Diamant électro-déposé
Utilisation	Sur meuleuse d’angle ou machines spécifiques