Maîtrise du Façonnage : Roue à Profiler Électro-Meuleur 1 cm

La Roue À Profiler Électro-Meuleur D’euro Diamant Est Conçue Pour Les Professionnels Qui Nécessitent Un Façonnage De Bord D’une Épaisseur De 1 Cm (10 Mm). Cet Outil Est Idéal Pour Créer Des Profils De Bord Demi-Ronds Ou Arrondis Sur Les Dalles De Marbre Et De Granit.

Cette Roue De Grande Taille Est Destinée Aux Machines De Chanfreinage Et De Polissage De Chants. Le Processus D’électrodéposition Garantit Que La Couche De Diamant Est Extrêmement Dense Et Uniforme, Permettant Une Coupe Agressive Et Une Finition Constante Du Début À La Fin De La Passe. La Géométrie De La Roue Assure Un Profil Précis, Sans Vibration Et Avec Un Excellent Rendement, Essentiel Pour Les Productions En Série.

Les Avantages De La Roue À Profiler 1 Cm Euro Diamant :

- Profil De 1 Cm (10 Mm) : Parfait Pour Les Bords Plus Prononcés Et Les Finitions Robustes.
- Technologie Electro-Meuleur : Offre Une Performance De Coupe Supérieure Et Une Très Bonne Résistance À L’usure, Même Sur Le Granit Le Plus Dur.
- Grande Productivité : Conçue Pour Une Utilisation Machine, Cette Roue Garantit Une Vitesse D’exécution Élevée Et Une Régularité Parfaite Sur Toute La Longueur Du Chant.
- Façonnage Professionnel : Assure Une Transition Lisse Entre Le Façonnage Diamanté Et L’étape Suivante De Polissage (Pads).

Investissez Dans La Qualité Industrielle Pour Vos Finitions De Bords Avec La Roue À Profiler Électro-Meuleur Euro Diamant.

Détails Techniques (Caractéristiques techniques)

Caractéristique	Spécification
Produit	Roue à Profiler Diamantée / Electro-Meuleur
Marque	EURO DIAMANT
Technologie	Électrodéposition (Electro Meuleur)
Profil / Épaisseur	1 cm (10 mm)
Taille	Grande Taille
Application	Façonnage industriel des bords de pierre (profils arrondis)
Matériaux	Marbre, Granit, Pierre Dure
Avantage Clé	Profilage rapide et précis sur machines de production