La Puissance du Façonnage : La Roue à Profiler Électro-Meuleur Euro Diamant

La Roue À Profiler Électro-Meuleur D’euro Diamant Est L’outil Indispensable Pour Les Ateliers De Transformation De Pierre Équipés De Machines De Façonnage De Chants Automatiques Ou Semi-Automatiques. Classée Comme Grande Taille, Elle Est Conçue Pour Offrir Un Rendement Exceptionnel Et Une Régularité Parfaite Sur Le Marbre, Le Granit Et Toutes Les Pierres Dures.

Le Terme « Électro-Meuleur » Fait Référence À La Méthode De Fabrication Par Électrodéposition, Où La Poudre De Diamant Est Fixée Sur Le Corps De La Roue En Métal. Cette Technologie Assure Une Densité Maximale Du Diamant Et Une Coupe Extrêmement Agressive, Permettant De Retirer Rapidement La Matière Pour Donner Forme Au Chant De La Dalle.

Domaines D’application Et Avantages Clés :

- Façonnage De Bords : Création Rapide De Profils De Bords, Qu’ils Soient Plats, Biseautés (Chanfreins) Ou Arrondis (Profils V Ou B).
- Performance De Coupe : La Haute Concentration En Diamant Assure Une Vitesse D’exécution Rapide Et Une Longue Durée De Vie De L’outil, Même Dans Des Conditions De Travail Intensives.
- Régularité Du Travail : Utilisée Sur Machine, Elle Garantit Un Profil De Bord Constant Et De Haute Qualité Sur Toute La Longueur De La Dalle.
- Préparation Au Polissage : Elle Prépare Parfaitement Le Chant Avant L’étape Finale Du Polissage Avec Les Pads Diamantés.

Pour Un Façonnage Industriel Rapide Et Précis, La Roue À Profiler Électro-Meuleur Est L’investissement Qui Maximise La Productivité De Votre Atelier.

Détails Techniques (Caractéristiques techniques)

Caractéristique	Spécification
Produit	Roue à Profiler Diamantée / Electro-Meuleur
Marque	EURO DIAMANT
Technologie	Électrodéposition (Electro Meuleur)
Profil / Épaisseur	Varie selon la référence (Ex: $0,5$ cm, 1 cm, Zig Zag)
Taille	Grande Taille
Application	Façonnage industriel de chants sur machine
Matériaux	Marbre, Granit, Pierre Dure
Avantage Clé	Coupe agressive, profilage rapide, excellent rendement